

XIII Summer School in Public Economics

Estimados amigos,

El Instituto de Estudios Fiscales y la Fundación Rafael del Pino tienen el placer de presentar la XIII edición de la “Escuela de Verano en Economía Pública”, financiada por sus respectivas instituciones, que tendrá lugar en la *Georgia State University* (Atlanta) la semana del **26 al 30 de Junio de 2017**. El objetivo de esta escuela es ofrecer a los participantes una visión actualizada de los principales problemas que se plantean en la actualidad en el campo de la Economía Pública, de la mano de relevantes expertos.

El éxito obtenido en las ediciones previas de la Escuela de Verano pone de manifiesto el interés de esta iniciativa. En esta ocasión, contaremos con los mejores expertos que, a través de 11 sesiones magistrales seguidas de un debate, ofrecerán a los asistentes una amplia perspectiva de las líneas de investigación en las que avanzan los estudios de Economía Pública. Asimismo, la organización de dos talleres permitirá a los asistentes, de manera voluntaria, presentar sus trabajos de investigación.

El programa va dirigido a profesores de Economía Pública, investigadores y funcionarios de la Administración Pública que deseen actualizar sus conocimientos en el área. También está abierto a estudiantes de postgrado que deseen orientar su futuro profesional hacia esta temática.

El coste de inscripción asciende a 360 euros. La organización otorgará un máximo de 25 becas para asistentes de nacionalidad española por un importe de hasta 1.250 euros para cubrir costes de alojamiento y viaje. El programa está dirigido por Jorge Martínez-Vázquez, Regents Professor y Director del International Center for Public Policy de la *Georgia State University*. La coordinación académica recae en el Profesor Luis Ayala, de la Universidad Rey Juan Carlos, y la gestión administrativa en M^a Cruz Herrero (cruz.herrero@urjc.es), de la misma universidad, y en Shereen Bhan de la *Georgia State University* (sbhan@gsu.edu). Oihana Basilio (obasilio@frdelpino.es) es la responsable de la gestión del curso en la Fundación Rafael del Pino.

El plazo de inscripción finaliza el **18 de abril de 2017**. El programa definitivo y el impreso de solicitud de inscripción (application) estarán disponibles en la página Web del International Center for Public Policy:

<http://icepp.gsu.edu/what-we-do/training/summer-school-in-public-economics/>

Profesores de ediciones anteriores

Alberto Abadie	William Greene	José Victor Rios-Rull
Daron Acemoglu	Jeffrey Grogger	Jonathan Rodden
James Alm	Jonathan Gruber	A. Rodríguez-Pose
James Andreoni	Sanjeev Gupta	John Roemer
Alan Auerbach	W. M. Hanemann	Harvey Rosen
Roy Bahl	Charles Hankla	Juan Rubio-Ramirez
Spencer Banzhaf	Eric Hanushek	Elisabet Rutstrom
Marco Battaglini	Arnold Harberger	Todd Sandler
Richard Bird	Glenn Harrison	Tim Sass
John Bishop	Kathy Hayes	Florian Scheuer
Marianne Bitler	Robert Haveman	Allen Schick
Robin Boadway	Bart Hildreth	Karl Scholz
George Borjas	Jim Hines	Bruce Seaman
Jan Brueckner	Barry Hirsch	Roberto Serrano
Richard Burkhauser	Hilary Hoynes	John B Shoven
Richard E. Caves	Guido Imbens	Joel Slemrod
Raj Chetty	Robert Inman	David Sjoquist
Alberto Chong	Louis Kaplow	Tim Smeeding
Charles Clotfelter	Michael Keen	Ernesto Hugo Stein
John Conley	Timothy Kehoe	Paula Stephan
Miles Corak	Donald Kettl	Stefanie Stantcheva
Jim Cox	Laurence Kotlikoff	Eugene Steuerle
Ron Cummings	Peter Lambert	Erdal Tekin
Janet Currie	Susan Laury	T. Ter-Minassian
Musharraf Cyan	John Ledyard	Vinod Thomas
Bev Dahlby	Jenny Ligthart	Fred Thompson
Sheldon Danziger	Peter Lindert	Geoffrey Turnbull
Stacy Dickert-Conlin	John List	Kip Viscusi
Randall P. Ellis	M. Angel López García	John A. Weymark
Brian Erard	Edward McCaffery	Stan Winer
Jonathan Feinstein	Jorge Martínez-Vázquez	Sally Wallace
J. Fdez.-Villaverde	Christopher Mayer	David Wildasin
Paul Ferraro	Mike McKee	Barbara Wolfe
Amy Finkelstein	Jack Mintz	Justin Wolfers
Bill Fox	Tom Mroz	Edward Wolff
Richard Freeman	Wallace Oates	Dennis Young
Don Fullerton	Mark Pauly	George Zodrow
Edward Glaeser	Maureen A. Pirog	
Timothy Goodspeed	Jim Poterba	
Roger Gordon	Martin Ravallion	
Janet Gornick	Mark Rider	

XIII SUMMER SCHOOL IN PUBLIC ECONOMICS

Sponsored by the “Fundación Rafael del Pino”, Spain
and the “Instituto de Estudios Fiscales”, Spain

at the Andrew Young School of Policy Studies,
Georgia State University, USA

June 26-30, 2017

Director: Jorge Martínez-Vázquez (Georgia State University)
Academic coordinator: Luis Ayala (Universidad Rey Juan Carlos)